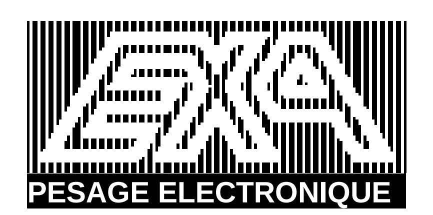
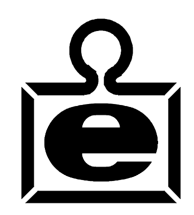




MANUEL D´INSTALLATION

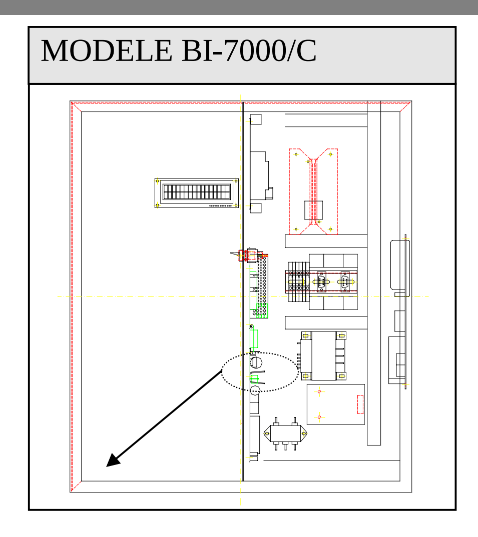
INDICATEUR LIBRE-SERVICE BI-7000/C



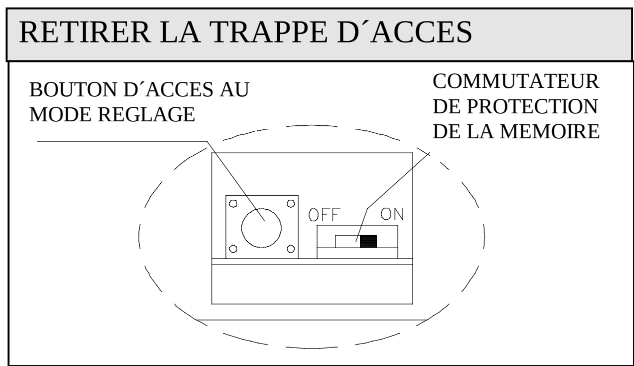
- SOMMAIRE -

1. ACCES AU MODE REGLAGE

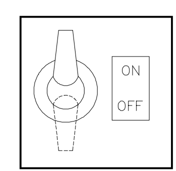
MODELE BI-7000/C



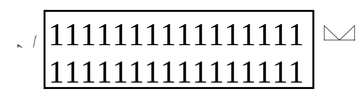
RETIRER LA TRAPPE D´ACCES



1 Allumer L´indicateur.

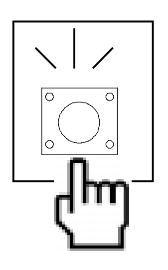


2 Pendant la séquence des tests des afficheurs, appuyer sur le bouton poussoir.

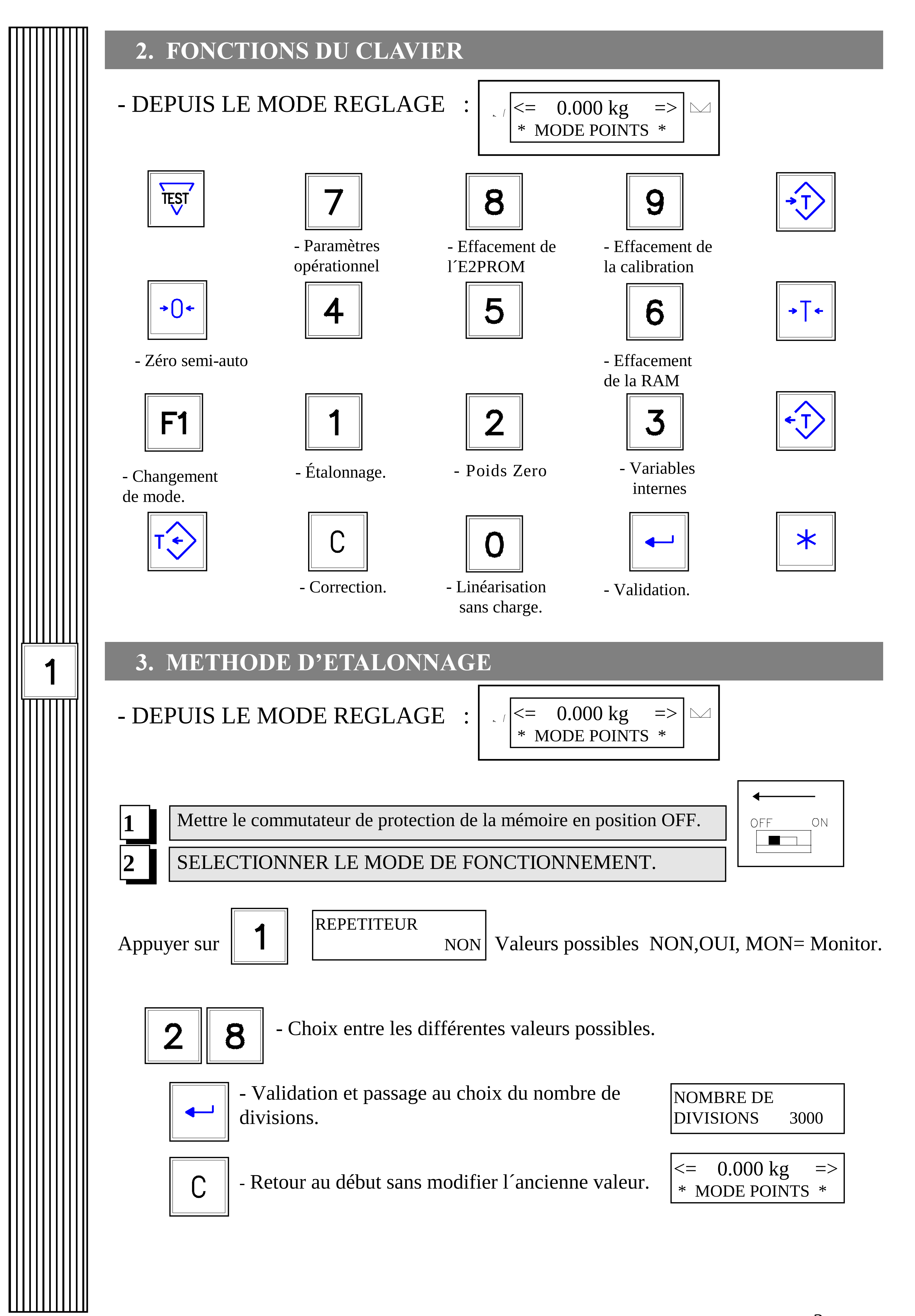


....

....







2. FONCTIONS DU CLAVIER

- DEPUIS LE MODE REGLAGE :

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

TEST

7 - Paramètres opérationnel

8 - Effacement de l´E2PROM

9 - Effacement de la calibration

→0← - Zéro semi-auto

4

5

6 - Effacement de la RAM

F1 - Changement de mode.

1 - Étalonnage.

2 - Poids Zero

3 - Variables internes

C - Correction.

0 - Linéarisation sans charge.

↵ - Validation.

*

3. METHODE D’ETALONNAGE

- DEPUIS LE MODE REGLAGE :

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

1 Mettre le commutateur de protection de la mémoire en position OFF.

2 SELECTIONNER LE MODE DE FONCTIONNEMENT.

OFF ON

Appuyer sur 1

REPETITEUR
NON

Valeurs possibles NON,OUI, MON= Monitor.

2 8 - Choix entre les différentes valeurs possibles.

↵ - Validation et passage au choix du nombre de divisions.

NOMBRE DE
DIVISIONS 3000

C - Retour au début sans modifier l´ancienne valeur.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

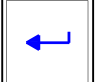
1

3 CHOIX DU NOMBRE DE POINTS(DIVISIONS).

NOMBRE DE
DIVISIONS 3000

- Valeurs possibles de 100 á 10000 divisions

- Introduction de la valeur avec le clavier numérique.



- Validation et passage au choix de la division d´affichage .

AJUSTE DIVISION
DIGITALE 5

4 AJUSTE DIVISION DIGITALE.

AJUSTE DIVISION
DIGITALE 5

- Valeurs possibles 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500.

2 8 - Choix des valeurs par séquence. 1↔ 2 ↔ 5 ↔ 10 ↔ 20 ↔ 50 ↔ 100......

- Validation et passage á la position du point décimal.

NOMBRE DECIMALES
3

5 POSITION DU POINT DECIMAL.

NOMBRE DECIMALES
3

- Valeurs possibles 0, 1, 2, 3.

2 8 - Choix des valeurs par séquence. 0 ↔ 1 ↔ 2 ↔ 3.

- Validation et passage au réglage du zéro.

<= kg
AJUSTAGE ZERO A

C - Retour au début sans modifier l´ancienne valeur.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *



6 REGLAGE DU ZERO.

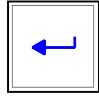
<= kg
AJUSTAGE ZERO A

- Valeurs possibles. 0 = Le zéro n'a jamais été calibré
  A = Le zéro a déjà été calibré.

- Vérifier qu'il n'y a pas de poids sur la plate-forme, vérifier que l´indicateur "STABLE" est allumé.

ZÉRO NON CALIBRÉ

<= kg
AJUSTAGE ZERO 0



- Calibration du zéro de la plate-forme.



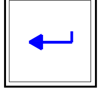
ZÉRO DEJA CALIBRE

<= kg
AJUSTAGE ZERO A

C

- Effacement de l´ancienne calibration du zéro.





- Validation du zéro sans modification.

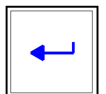
<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

7 REGLAGE DU POIDS AVEC UNE MASSE ETALON.

<= kg
AJ. POIDS 0.000

Poser sur la plate-forme une masse équivalente á 70% de la portée maximum. (Voir tableau chapitre 10, page 16).

- Il est possible d'étalonner l´indicateur avec 5 valeurs de masse étalon.
- Introduire avec le clavier la valeur de la masse.
- Vérifier que l´indicateur STABLE reste allumé.



- Valider la valeur .



C

- Retour sans modifier l´ancienne valeur.



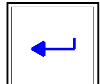
! : **Pour réaliser une nouvelle calibration il est recommandé d´effectuer un effacement de la mémoire (E2P), afin d´initialiser tous les paramètres métrologiques.**

7

4. REGLAGE DES PARAMETRES INTERNES

METHODE POUR CHANGER LES VALEURS DES PARAMETRES

PARAMETRES METROLOGIQUES.- Modifiable qu'après bris des scellements.
PARAMETRES OPERATIONNELS.- Modification possible depuis les deux modes.

 - Validation et passage au paramètre suivant.

- Paramètres avec des valeurs pré-définies:

En appuyant successivement sur [2] ou [8] Changement de la valeur.

- Paramètres avec des valeurs variables:
  - Introduction de la nouvelle valeur avec le clavier numérique.

[C] - Effacement de la valeur.

[C] [C] - Retour au début sans modifier les anciennes valeurs.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

■ PARAMETRES METROLOGIQUE: Modifiable <u>seulement</u> depuis le mode calibration.
□ PARAMETRES OPERATIONNELS : Modifiable depuis le mode réglage et programmation.

Nº ORDRE	AFFICHAGE	PARAMETRE	VALEUR POSSIBLES
1	AJUSTE TEMPS STABILITE 1.0	AJUSTE TEMPS STABILITE.	Entre 0,1 et 9,9 Sec.
2	DIVISIONS STABILITE 0.5	DIVISIONS DE STABILITE.	Entre 0,1 et 9,9.
3	AUTOZERO INITIAL 1	AUTOZERO INITIAL.	0= Pas de zéro initial. 1= Zéro initial.
4	TOLERANCE DE ZERO 2	TOLERANCE DE ZERO.	Entre 0 et 100%.
5	AJUSTE TEMPS AUTOZERO 1.0	TEMPS VARIATION.	Entre 0 et 99,9 Sec.
6	AJUSTE MARGE AUTOZERO 0.5	MARGE AUTOZERO.	Entre 0,5 et 9,9.
7	AUTOZERO AUTORISE OUI	CORRECCTON OU ZERO.	OUI, NON, TOT.
8	POND. DE FILTRE DIGITAL 20	VALEUR DU FILTRE.	Entre 1 et 100%.
9	FORMAT DE DATE EUROPE	FORMAT DE LA DATE	EUROPE, USA.
10	NOMBRE DECIMALES PRIX 0	NOMBRE DE DECIMALE	0,1 et 2.
11	LANGUE FREN	LANGUE	SPAN, FREN,ENGL.

0

5. LINEARISATION SANS CHARGES

<= kg
POIDS DES. 0.000

- Réglage du poids(Poids que l'on désire modifier).

La calibration manuelle se fait par introduction de la valeur du poids avec le clavier et cela pour 5 valeurs.

Appuyer sur [↵] Validation du poids et passage á la valeur de la déviation désiré

<= kg
DEVIATION 0.0

<= kg
DEVIATION 0.0

- Valeur de la déviation.
  Valeurs entre -99.9 et 99.9 échelon.

C'est le nombre d´échelon qui sera ajouté ou enlevé au poids, cette valeur s´introduit directement avec le clavier.

Appuyer sur [↵] - Validation et passage au second poids de déviation (Jusqu'à 5 points de référence).

Appuyer sur [C] [C] - Retour au mode point sans sauvegarder les changements.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

9

6. EFFACEMENT DE L'ETALONNAGE ET DES PARAMETRES OPERATIONNELS

EFFACEMENT DES REGLAGES

Appuyer sur [↵]
- Effacement de l'étalonnage.
- Initialisation de l´indicateur et retour au mode programmation.

Appuyer sur [C] [C] - Retour au mode point sans valider l´effacer.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

6

7. EFFACEMENT DE LA RAM

EFFACEMENT DE RAM

Appuyer sur [↵]
- Effacement de la RAM.
- Initialisation de l'indicateur en effectuant la séquence initiale de mise en marche.

Appuyer sur [C] [C] - Retour au mode points sans valider L´effacement.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

8

8. EFFACEMENT COMPLET DE L´EEPROM

EFFACEMENT TOTAL DE E2PROM

[↵]

CONFIRMATION ? non

[2] [8] - Choix OUI et NON.

[↵] - Validation.

9. VISUALISATION DES VARIABLES INTERNES

<= 5837 =>
VAR. INTERNES : 0

- Valeurs de 0 á 9, appuyer sur la touche correspondante au type de variable.

0 : Zéro de référence actuel en points.
1 : Sortie directe du convertisseur en points.
2 : Sortie du convertisseur sans lecture de la référence.
3 : Sortie du convertisseur compensé en température.
4 : Poids brut sans point décimal en kilogrammes ou livres.
5 : Poids en kg ou lb avec 10 fois plus de précision.
6 : La première fois apparaît la valeur actuelle de référence. A partir de ce moment, un nouvel appui passe de la valeur de référence à la valeur de zéro actuel.
7 : Zéro de référence de l’étalonnage
8 : Valeur de la référence en points au moment de l´étalonnage.
9 : Valeur actuelle de la référence.

Appuyer sur C Retour au mode points.

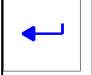
<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

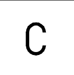
10. POIDS ZERO

POIDS ZERO
1 DIV

- Nombre de divisions pour lequel la machine demandera carte ou pièces sans passer par zéro.

Introduction de le nombre de divisions avec le clavier numérique.

Appuyer sur  - Validation et retour au mode points.

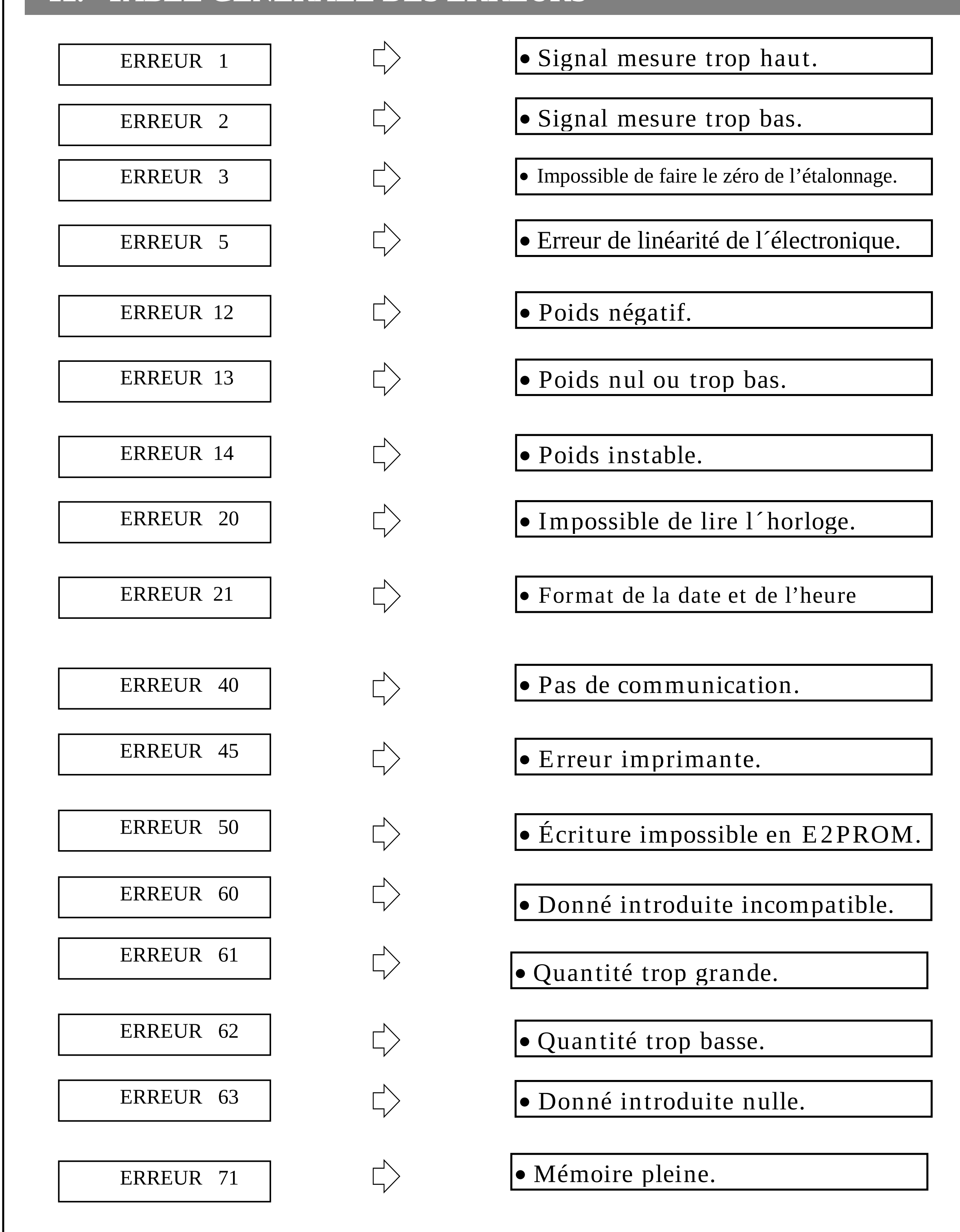
Appuyer sur  - Retour au mode points.

<= 0.000 kg =>
* MODE POINTS *

11. TABLEAU DE CONFIGURATION POUR L’ETALONNAGE

CAPACITE (kg)	PRECISION	ECHELON	DECIMALES	AFFICHAGE	POIDS ETALON
3	3000	1	3	3.000	2.000
6	3000	2	3	6.000	4.000
15	3000	5	3	15.000	10.000
30	3000	1	2	30.00	20.00
60	3000	2	2	60.00	40.00
150	3000	5	2	150.00	100.00
300	3000	1	1	300.0	200.0
600	3000	2	1	600.0	400.0
1500	3000	5	1	1500	1000.0
3000	3000	1	0	3000	2000
6000	3000	2	0	6000	4000
15000	3000	5	0	15000	10000
30000	3000	10	0	30000	20000
60000	3000	20	0	60000	40000
150000	3000	50	0	150000	100000

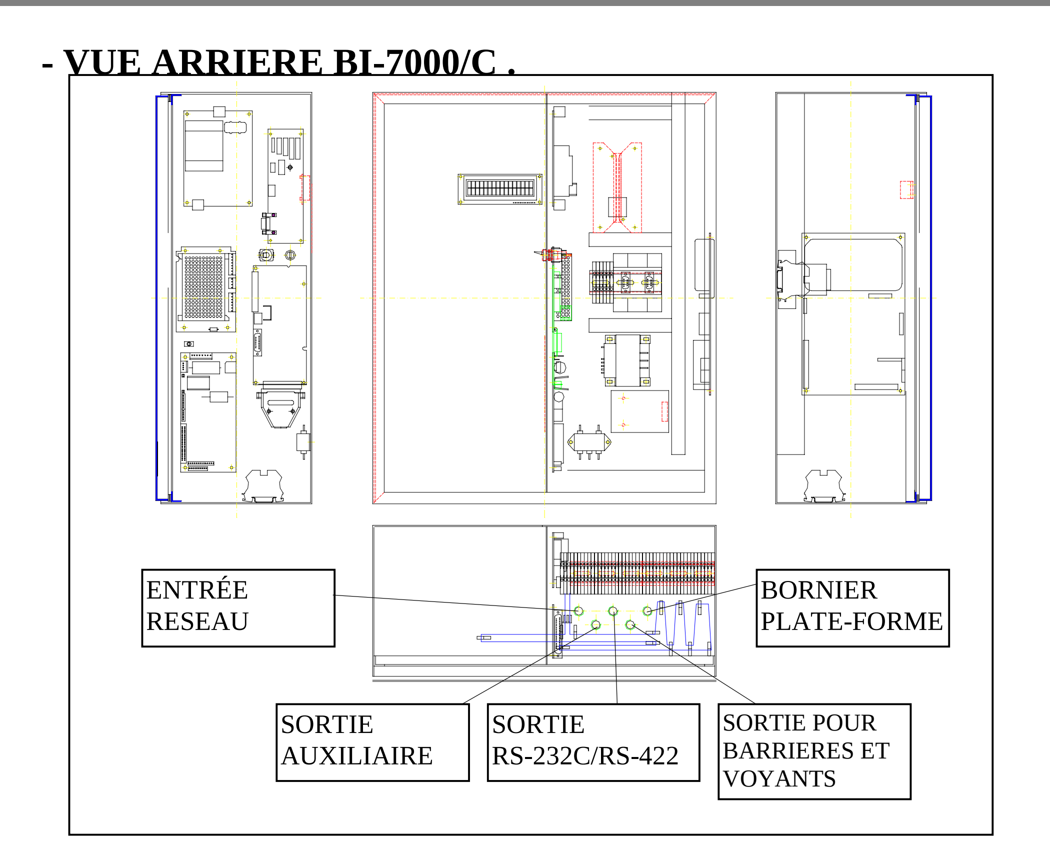
12. TABLE GENERALE DES ERREURS

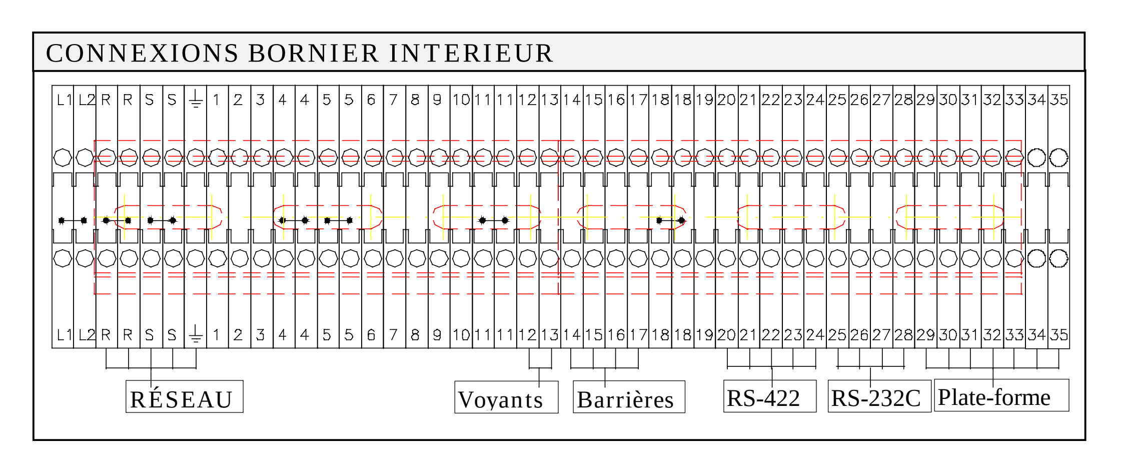


ERREUR 1	• Signal mesure trop haut.
ERREUR 2	• Signal mesure trop bas.
ERREUR 3	• Impossible de faire le zéro de l'étalonnage.
ERREUR 5	• Erreur de linéarité de l´électronique.
ERREUR 12	• Poids négatif.
ERREUR 13	• Poids nul ou trop bas.
ERREUR 14	• Poids instable.
ERREUR 20	• Impossible de lire l´horloge.
ERREUR 21	• Format de la date et de l'heure
ERREUR 40	• Pas de communication.
ERREUR 45	• Erreur imprimante.
ERREUR 50	• Écriture impossible en E2PROM.
ERREUR 60	• Donné introduite incompatible.
ERREUR 61	• Quantité trop grande.
ERREUR 62	• Quantité trop basse.
ERREUR 63	• Donné introduite nulle.
ERREUR 71	• Mémoire pleine.

13. CONNEXIONS

- VUE ARRIERE BI-7000/C .



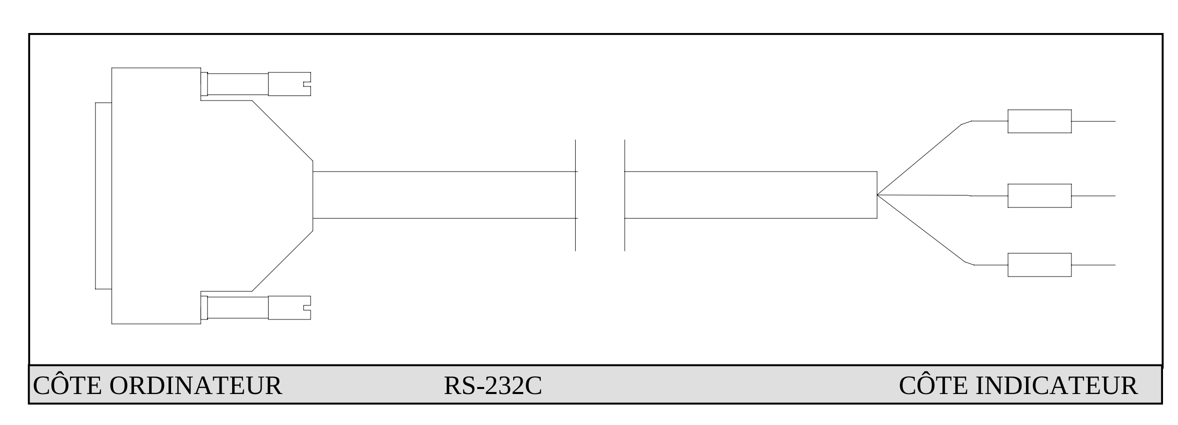


Voyants interne	
BORNIER	CONNEX.
12	VERT
13	ROUGE
18	COMMUN

Voyants externe	
BORNIER	CONNEX.
12	VERT
13	ROUGE
11	COMMUN

BARRIERES	
BORNIER	CONNEX.
14	Barrière 1
15	Barrière 2
16	Barrière 1
17	Barrière 2

PLATE-FORME		
BORNIER	SIGNAL	CONNEXION
29	+ IN	ROUGE
30	+ OUT	VERT
31	- OUT	BLANC
32	+ S	VIOLET
33	- IN	NOIR
34	- S	GRIS
35	Blindage	METAL



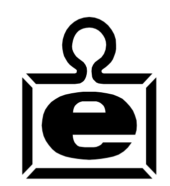
CÔTE ORDINATEUR	RS-232C	CÔTE INDICATEUR

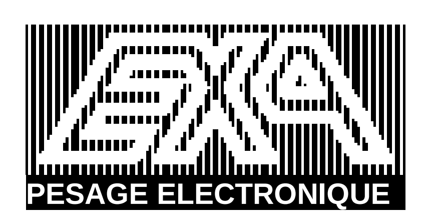
RS-422	
BORNIER	SIGNAL
20	Blindage
21	Rx +
22	Rx -
23	Tx +
24	Tx -

RS-232C			
BORNIER	SIGNAL	Ordinateur 9p.	Ordinateur 25p.
25	RxD	3	2
26	GND	5	7
27	TxD	2	3
28	Blindage	Masse	Masse

NOTE: Le fabricant se réserve le droit de procéder á des modifications techniques sans pré-avis.

GRUPO EPELSA S.L.





Zone d'activité REMORA
33172 Gradignan Cedex (FRANCE)
TEL. (33) 05 56 75 77 80; FAX. (33) 05 56 75 77 81.